



*Istituto Statale di Istruzione Superiore*

LICEO SCIENTIFICO "F. ENRIQUES" - ITCG "EUROPA UNITA"

VIALE MARTIRI DELLA LIBERTÀ, 124 - 20035 LISSONE

INTERNET: WWW.ISTSUPERIORE-LISSONE.NET E-MAIL: LICENRIQ@TIN.IT TEL. 039 480765 FAX 039 465489 CF: 94506510158



Prot.n.6966/A32A

Lissone, 19 settembre 2008

## **Atto di indirizzo del Consiglio di Istituto per l'anno scolastico 2008/2009**

(Delibera del Consiglio di Istituto 18 settembre 2008)

**All'interno del nuovo quadro normativo, che ha modificato in misura rilevante alcuni aspetti organizzativi e istituzionali della scuola superiore nel corso dell'anno scolastico 2007/2008, il Consiglio di Istituto dell'ISIS "Europa Unita/F.Enriques" esprime il seguente atto di indirizzo per il corrente anno scolastico:**

### **1. Area didattica e formativa**

a. L'organizzazione della scuola sarà orientata in prima istanza al conseguimento delle finalità e degli obiettivi espressi nel Piano dell'Offerta Formativa. A tale scopo, tutto il personale che opera nell'Istituto collaborerà, nei propri ruoli e competenze, a creare un ambiente favorevole alla crescita, alla formazione culturale e civile degli allievi.

b. Un elemento primario di attenzione saranno la qualità dell'offerta didattica e la sua personalizzazione, perché gli allievi possano conseguire livelli di competenza e conoscenza soddisfacenti per il proprio successo formativo nel corso del quinquennio della scuola superiore e nella fase di accesso all'università o al mondo delle professioni.

c. L'Istituto si impegnerà a favorire una programmazione mirata allo sviluppo cognitivo, psicologico e civile degli studenti, in particolare nella prospettiva del nuovo obbligo di istruzione, delle specificità proprie dei diversi corsi di studi e delle esigenze e tempi di apprendimento degli studenti, impegnandosi a rendere operativa la normativa vigente in materia di valutazione/recupero secondo criteri di efficienza e efficacia.

d. Allo scopo di conseguire quanto enunciato nei punti precedenti, il Consiglio di Istituto si impegnerà a favorire l'interazione e la presa di responsabilità di tutti i soggetti operanti nella scuola, come espresso nel "Patto di corresponsabilità" approvato dal Consiglio medesimo in data 8 settembre 2008.

e. Allo scopo di conseguire quanto enunciato nei punti a.,b.,c., sarà responsabilità dello stesso Consiglio l'impegno di creare le condizioni favorevoli per la realizzazione delle attività di orientamento e di supporto al benessere degli studenti.

f. Altresì, Il Consiglio di Istituto si impegna a sostenere e incoraggiare le attività di formazione e aggiornamento del personale finalizzate alla ricerca e all'innovazione didattica, oltre al miglioramento dell'offerta formativa e alla diffusione di una cultura dell'organizzazione e dei ruoli.

## **2. Area organizzativa e amministrativa**

a. Tutte le componenti della scuola si impegneranno a creare un ambiente favorevole, accogliente e funzionale al conseguimento degli scopi primari dell'Istituto.

b. Le azioni di supporto al Piano dell'Offerta Formativa, nei vari ambiti dell'Istituto, saranno improntate ai principi di efficacia, efficienza, economicità, in relazione al Piano delle attività del personale docente e ATA dell'Istituto e compatibilmente con le situazioni e le esigenze che si presenteranno.

c. Il Programma annuale, tenendo conto dei finanziamenti provenienti dagli enti pubblici e dei contributi delle famiglie e, in misura minore, di privati, destinerà tali somme alla realizzazione delle linee guida indicate dal POF e dal presente documento di indirizzo riconoscendo la rilevanza dei compiti primari dell'istituzione, come indicato nel paragrafo precedente.

d. La gestione economica sarà improntata alla trasparenza e alla evidenza degli intenti e delle destinazioni.

e. I contributi degli alunni, per una parte che verrà deliberata dallo stesso Consiglio, saranno destinati al supporto dell'attività didattica e all'acquisto di beni utili al funzionamento delle strutture dell'Istituto, in particolare quelle laboratoriali.

## **3. Rapporti con il territorio**

a. Il Consiglio di Istituto ritiene costitutivo della "missione" della scuola il rapporto con gli enti territoriali, tra i quali in prima istanza il Comune di appartenenza, le reti di scuole, l'ASL, le associazioni professionali. A tale scopo, si impegna a sostenere iniziative in accordo con tali enti e a promuovere attività negoziali, che favoriscano la visibilità e la funzionalità della presenza dell'Istituto sul territorio (protocolli d'intesa, convenzioni ecc.)

b. Particolare rilevanza verrà accordata alla collaborazione con la rete dei Licei di Monza e Brianza, con la quale ci si impegna a rendere operativo e funzionale l'accordo relativo.

c. Altresì, il Consiglio sosterrà le relazioni con enti di cultura, pubblici e privati, e con professionisti esperti per sostenere l'attività di formazione del personale e offrire occasioni di arricchimento culturale e di orientamento ai propri studenti.

**Il presente documento avrà la durata di due anni salvo modifiche richieste dalla maggioranza dei due terzi del Consiglio di Istituto.**

**F.to**

**Il Dirigente scolastico**

**Prof.ssa Maria Luisa Crippa**

**F.to**

**Il Presidente del Consiglio di Istituto**

**Sig.ra Maria Pia Pozzoli**